PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :

51-65656

(43) Publication Date:

1976/6/7

(21) Application No. :

49-138470

(22) Application Date:

1974/12/4

(51) IPC Code:

G02F 1/13

G09F 9/00

(71) Applicant:

SHINSHU SEIKI Ltd..

(72) Inventors:

Youichi KAMAKURA

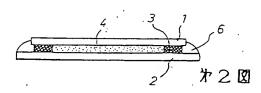
(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing

(57) Abtract:



PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



特 許 願 (F)

(特許注意38条だだしを) の規定による特許出版)

船 初 49 年 12 月 4 日

新 斯 英 華 特許庁長官 (本 本 一 学) 関

2. 特許森水の範囲に記載された発明の数

3. 死 躬 君

4. 多声出颠人

长野県政訪市大和 3 丁目 5 答 5 号 信 州 棺 呑 森 丈 会 社

代表取締役 中 村 伍 也(也1名)

5. 代 型 .

東京都渋谷区神宮前21 目6 都8号

664) 77 11

16

6. 海県出版の日暮

(1) (1) (4) (1) (2) (4) (1)

a) E 任 报

) 進

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-65656

③公開日 昭51. (1976)6.7

②)特願昭 49-/38476

②出願日 昭49(1974)/2.9

審査請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23 7129 54 7013 54

52日本分類

104 40 101 E9 101 E5

男 縦 客

発明の名称

惹扁表示体

特許請求の範囲

1. 少なくとも二枚の電極板及び、軟電板板間に 挿入された被暴及びスペーサーで構成される液晶 表示体に於いて、上配電板板間に被晶を注入する 為の穴がないことを存在とする液晶表示体。

2 一対の電極板、及び数一対の電極板間に接持された磁晶物質と少なくとも数数晶物質の外周に、一対の電極板を要着及び、被晶物質をシールするスペーサーとから構成される散晶製示体に於いて、磁晶物質を注入する為の穴を設けないことを特徴とした液晶製示体。

発明の片柏な説明

・^ジ本発明は液晶表示<u>件のセル構造</u>に関するもので、 ある。 本発明の目的は液晶の注入穴を設けずにセル内 部に液晶を充填させることにある。 ′

一般に花来の七ル構造は、 第1 図に示すとかり、 二枚の复種板を極めて薄い間度をもたせて、 平行に接着し、 上記間底に 弦晶を充実する 為、 あらかじめ 電極板又は接着層の一部に注入穴をあけて ある構造となっている。

この方法によると、まずコスト面で放品の住入 、又注入穴の野止工程によるコスト高が安価な放 品表示体提供の障害となっている。又、品質面で 、注入穴を通して外部より液晶を注入する為気他 が発生し又、注入穴の對止の際のシール性が悪く 、 液品の劣化等の問題点があった。

本発明は、前述のようた問題点を解決し、安定 した品質の液晶表示体を容易に製造できる構造に したもので、以下密面に基づき散明する。

第2回は、本発明に基づく液晶表示体の具体例 断面図で、1,2は電極板、3はあらかじめ電板 板上に形成してあるスペーサー、4は液晶、6は 振着剤である。

等路 宛51—65656 ②

第3 図は本発明に基づく標金の被晶表示体の数 作方法の具体例であり、以下製造方法に基づいて 説明する。

まず、あらかじめ 医医 を 2 に有機 数 気あるいは 無機 地 実から 成る スペーサーを、 スクリーン 印刻 等 の 万 法により 形成 して お き、その 内 質 に 証 を を ま ね 合 わ せ 、 両 電 医 を を る を 度 の 氏 で た な 気 で か 局 で に る な の 板 配 の 板 晶を 洗 い 死 し た 後 、 外 局 部 に 液 状 の 接 着 配 の 私 晶を 洗 い 死 し た 後 、 外 局 部 に 液 状 の 接 者 別 を 洗 し 込 み 硬 化 さ せ る 。

以上述べた様に、 不発明によるセル構造では、 液晶在入穴を設けるとさなしに液晶を内部に充填 するととが可能となり、 安価な、品質安定性の高 い瓶晶表示体を市場に供給するととが可能である。

窓面の簡単た説明

第1四は従来の弦晶表示体の断面図である。

第2回は本発明の断面略である。

第3回は本発明に基づく製造方法の具体例であ

1 …上電極板 · 2 …下電極板 . 5 … スペーサー 4 …版 晶

5 … 粧晶注入穴

以上

代理人 表 上 ぎ



7. 上記以外の出版人

罗京都中央区组804丁目3番4号 (236)称六点社 銀 師 報 正 台 代表明接後 商 村 家 塩

